



NANOTECH DIAMOND[®]



SCANMASKIN
MACHINES-MINERALS-KNOW-HOW

ICS[®]





NANOTECH DIAMOND®

Szanowni Państwo,

Przedstawiamy nową edycję katalogu na sezon budowlany 2011/2012 z profesjonalnymi narzędziami i maszynami NanoTech Diamond®. Nasze znakomite narzędzia diamentowe, w szczególności wykonane w technologii ARIX®, stanowią o wyjątkowo silnej pozycji naszej marki na rynku polskim.

W ubiegłym roku postawiliśmy na propagowanie technologii szlifowania i polerowania posadzek. Był to właściwy kierunek i nasz wspólny projekt z firmą SCANMASKIN jest nieprzerwanie rozwijany. W ofercie pojawiła się nowa szlifierka planetarna z czterema talerzami - SCANCOMBIFLEX 1000RC i szlifierka krawędziowa SC 330.

Najnowszym projektem, jest rozpoczęcie dystrybucji diamentowych pił łańcuchowych ICS. Dzięki zdobytemu zaufaniu od września 2010 oferujemy na zasadach wyłączności piły spalinowe i hydrauliczne. Nasi doradcy techniczno-handlowi dzięki pokazom i akcji informacyjnej dotyczącej technologii ICS, zdobyli uznanie Klientów, rozwiązując przy tym wiele problemów dotyczących cięcia betonu i innych materiałów budowlanych.

Mamy nadzieję na kolejny rok pełnego zadowolenia z oferowanych przez nas narzędzi i maszyn.

Z wyrazami szacunku,

Karol Sadowski
Dyrektor Handlowy





WITAMY W NANOTECH DIAMOND POLAND!

NanoTech Diamond Poland to przedstawiciel jednego z najbardziej doświadczonych na świecie producentów profesjonalnych narzędzi diamentowych do cięcia, wiercenia i szlifowania. Nasze produkty znajdują szerokie zastosowanie przede wszystkim w branży budowlanej, drogownictwie i kamieniarstwie. Poza tym jesteśmy cenionym dostawcą precyzyjnych narzędzi diamentowych i borazonowych dla przemysłu.

Narzędzia produkowane przez **NanoTech Diamond** pracują często w ekstremalnych warunkach, dlatego dbamy o ich wyjątkowo wysoką jakość i parametry gwarantujące bezpieczeństwo. **NanoTech Diamond** zajmuje się doradztwem technicznym, a dzięki wieloletniemu doświadczeniu potrafimy dobrać optymalne narzędzia do każdego rodzaju materiału.

Mamy na celu nieustanny rozwój i wprowadzanie niezbędnych zmian i ulepszeń. **NanoTech Diamond** w swojej ofercie posiada najbardziej nowatorską technikę inżynierii diamentowej na świecie – technologię **ARIX**. Polega ona na matrycowym uporządkowaniu diamentu w segmencie, co w znaczący sposób podnosi szybkość i wydajność cięcia. W niektórych sytuacjach technologia ta pozwala zwiększyć prędkość cięcia nawet o 30%, jednocześnie podwajając żywotność w stosunku do standardowego ostrza. Narzędzia diamentowe wykonane w technologii **ARIX** są produktami wyjątkowymi – numerem 1 na rynku narzędzi diamentowych.

Jak pracują tarcze diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia materiałów budowlanych produkowane są w trzech rodzajach: segmentowe, z bieżnią ciągłą oraz segmentowe bez szczelin na obwodzie tarczy. Ułożone w segmenty, aglomeryzowane diamenty syntetyczne są umieszczone na obwodzie dysku. W sytuacji gdy diament zetrze się lub wypadnie, automatycznie zostaje odsłonięty nowy, pozwalając na kontynuowanie efektywnego cięcia. Jeśli segment nie będzie się ścierał odpowiednio szybko, jego brzegi pozostaną tępe, a to spowoduje dużo wolniejsze i trudniejsze cięcie. Oznacza to, że dobrano nieodpowiednią tarczę do ciętego materiału. Z kolei gdy segmenty zetrą się za szybko, diament wypadnie, zanim zdąży się zużyć. Cięcie w tej sytuacji może wydawać się bardzo szybkie, ale żywotność tarczy znacznie się przez to skróci.

Lata doświadczeń i intensywne testy w dziedzinie narzędzi diamentowych pozwoliły na szybki rozwój firmy **NanoTech Diamond**, gdzie technika i innowacja są powszechne w każdym z produktów.

Cięcie na sucho i na mokro

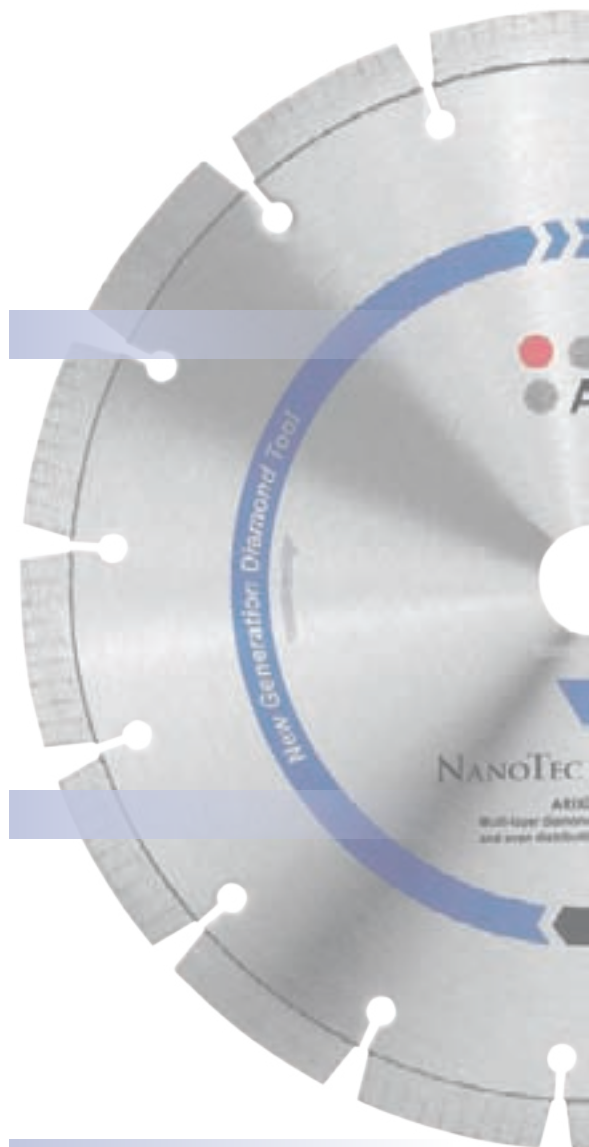
Technologia cięcia materiałów budowlanych zasadniczo wymaga pracy na mokro. Używana przy cięciu woda ma na celu schłodzenie rozgrzanego narzędzia przy procesie cięcia oraz odprowadzenie urobku, co zmniejsza zużycie segmentów. Suche cięcie zarezerwowane jest jedynie dla wyjątkowo małych wycinków lub bardzo płytkich cięć. Chłodzenie tarczy powietrzem nie jest tak efektywne jak wodą, ponieważ między przecięciem a schłodzeniem musi upłynąć odpowiednio długi czas. Zalecane jest chłodzenie tarczy diamentowej przez około dwie minuty. Jeśli do wycięcia głębokiego otworu używa się suchej tarczy, należy to wykonywać bardzo powoli i stopniowo. Można przyjąć, że cięcie na mokro podwyższa żywotność tarczy diamentowej o ok. 25%.

Zasady warte zapamiętania

Miękkie ostrze tnie materiały twarde, a ostrze twarde tnie materiały miękkie. Tak więc z reguły do cięcia twardych materiałów, takich jak: granit, kamień naturalny, beton zbrojony, ceramika, używane są ostrza z miękkim segmentem. Odwrotnie jest w przypadku materiałów miękkich (asfalt, piaskowiec czy bloczki betonowe), które należy ciąć twardą mieszanką segmentów, aby zapobiec nadmiernemu ich zużyciu.

Zasady bezpieczeństwa i higieny pracy

- należy bezwzględnie stosować kask, okulary i rękawice ochronne oraz ubranie robocze,
- przy cięciu na sucho używać masek przeciwpyłowych oraz odkurzaczy odpylających,
- korzystać wyłącznie z maszyn z osłonami zabezpieczającymi tarcze tnące,
- przy cięciu na mokro stosować wyłącznie maszyny z transformatorem bezpieczeństwa,
- bezwarunkowo przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz przepisów BHP.



TARCZE NOWEJ GENERACJI

W standardowych narzędziach diamentowych prędkość cięcia była odwrotnie proporcjonalna do żywotności produktu. Poprzez wprowadzenie innowacyjnej technologii **ARIX**, polegającej na szeregowym ustawieniu diamentów syntetycznych na matrycy, przemysł narzędzi diamentowych osiągnął znaczącą poprawę zarówno długości użytkowania jak i prędkości cięcia.

ARIX

ARIX to technologia poukładanych diamentów w segmencie. Segment składa się z prochów metalicznych oraz specjalnych matryc z odpowiednio ułożonymi diamentami, dzięki czemu żywotność tarczy zwiększa się o około 100%, a szybkość cięcia o około 30% w stosunku do tradycyjnych segmentów.

Cechy

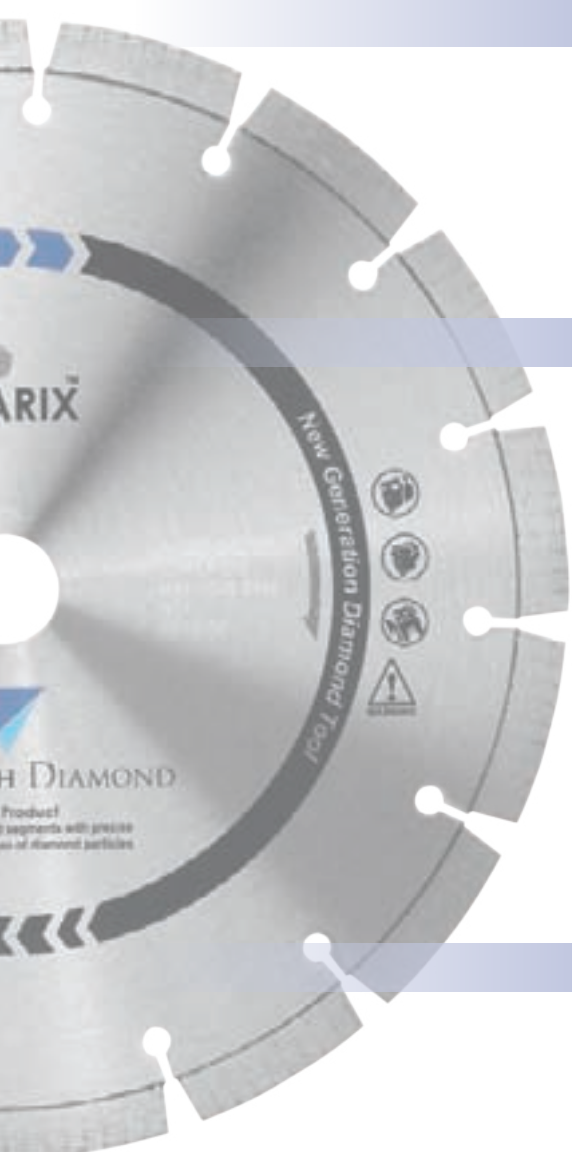
Przed wprowadzeniem technologii **ARIX** realizacja pomysłu idealnego uszeregowania cząsteczek diamentowych była niemożliwa, ponieważ diamenty były mieszane z prochami metalicznymi w młynach i ustawienie ich było całkowicie przypadkowe.

Technologia **ARIX** zmieniła tę metodę. Zamiast ręcznego ustawiania diamentów, w 100% zautomatyzowano proces ich ułożenia w segmentach. Rozpoczęto masową produkcję. Inni producenci nie dysponują tak precyzyjną technologią, przez co wytwarzane przez nich narzędzia nie są doskonałe. Nasi konkurenci układają diamenty jedynie na zewnątrz segmentu, podczas gdy w jego wnętrzu ułożenie jest nadal przypadkowe, dokładnie takie jak przy produkcji narzędzi standardowych. Technologia **ARIX** gwarantuje stuprocentowe ułożenie diamentów w matrycach w całym ich przekroju. **ARIX** jest najbardziej znaczącym osiągnięciem w historii technologii diamentowej od wynalezienia procesu spawania laserowego w latach 80.

Korzyści

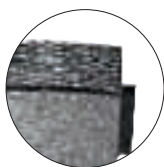
Producenci narzędzi diamentowych bardzo długo dążyli do wytwarzania zarówno żywotnych jak i szybko tnących produktów. Wydawało się niemożliwe uzyskanie obu tych cech w jednym narzędziu. Teraz sen się ziścił poprzez wprowadzenie nowej technologii **ARIX**, która rewolucjonizuje sposób ułożenia diamentów w segmencie.

Dzięki nowej metodzie obciążenie cięciem jest równomiernie rozłożone na wszystkie diamenty w segmencie i żaden nie pozostaje niewykorzystany. Wszystkie diamenty na każdej warstwie pracują równo, co powoduje zwiększenie szybkości cięcia. Dzięki skróceniu czasu trwania procesu tnącego zwiększono także wytrzymałość segmentów. Podczas gdy jedna warstwa się zużywa, nowa z takim samym ustawieniem diamentów w szeregu zostaje w porę odkryta. Zapobiega to stracie energii przy odkrywaniu nowych diamentów.



TARCZE





ARIX AT1

Ogólne

- Tarcza w technologii ARIX charakteryzująca się dużą szybkością cięcia i długą żywotnością.
- Segmenty zabezpieczające typu T.C.i.P. zapobiegają nadmiernemu szlifowaniu dysku, co wydłuża żywotność tarczy.
- Cięcie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- asfalt
- świeży beton
- piaskowiec
- materiały abrazywne
- pustaki

Numer artykułu	Średnica tarczy mm	Grubość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Długość segmentu mm	Ilość segmentów
1400030002540	300	2.8	13	40	20
1400035002540	350	3.2	13	40	24
1400040002540	400	3.6	13	40	27
1400045002540	450	3.6	13	40	30
1400050002540	500	3.6	13	40	34
1400060002540	600	4.0	13	40	40

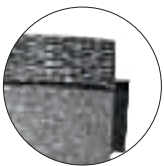
ARIX GC1/GC2

Ogólne

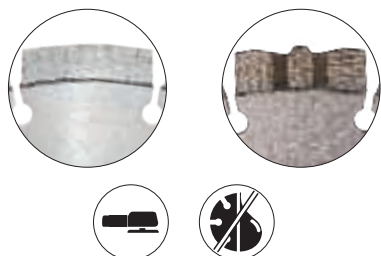
- Klasa sama w sobie!!!
- Numer 1 na rynku wśród tarcz do cięcia świeżego betonu.
- Dzięki bardzo wąskiemu uzębieniu i segmentom zabezpieczającym nie „wrywa” zbrojenia rozproszonego.
- Umożliwia bardzo wczesne rozpoczęcie cięcia betonu po wylaniu posadzki.
- Cięcie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- świeży beton



Numer artykułu	Średnica tarczy mm	Grubość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Długość segmentu mm	Ilość segmentów
1510035x02540	350	3,2	13	40	24
1510040x02540	400	3,2	13	40	27
1510045x02540	450	3,2	13	40	30



ARIX APX/H2X

Ogólne

- Tarcza w technologii ARIX charakteryzująca się dużą szybkością cięcia i długą żywotnością.
- Mocowanie 22,23 mm.
- Cięcie na sucho.

Zastosowanie

- beton
- beton zbrojony
- ogólne materiały budowlane

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
18000115002223	115	2,2	10	32	9
18000125002223	125	2,2	10	32	10
18000150002223	150	2,2	10	32	12
18000180002223	180	2,2	10	32	14
18000230002223	230	2,4	10	38	16
13H2X102302223	230	2,4	10	38	16
13H2X6P2302223	230	2,4	12	38	16

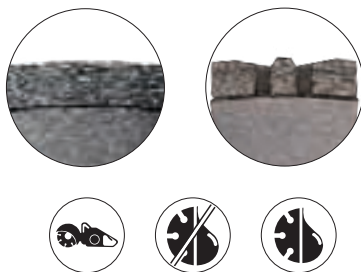
ARIX HX/H2X – 20/40/60

Ogólne

- Tarcza w technologii ARIX charakteryzująca się dużą szybkością cięcia i długą żywotnością.
- Linia produktów ARIX-HX/H2X przeznaczona jest do przecinarek ręcznych typu Stihl, Makita, Wacker itp. o mocy silnika od 3,2 do 6,0 kW i prędkości obrotowej 9700 rpm.
- HX/H2X 20 cięcie tylko na mokro.
- HX/H2X 40, 60 cięcie na mokro lub sucho.

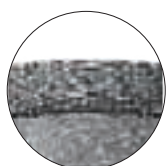
Zastosowanie

- HX/H2X 20 beton zbrojony, granit
- HX/H2X 40 beton zbrojony, beton, ogólne materiały budowlane
- HX/H2X 60 beton, kostka brukowa, krawężnik, ogólne miękkie materiały budowlane



Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
1xx0030002540	300	3.0	10	40	20
1xx0035002540	350	3.0	10	40	23
1xx0035002000	350	3.0	10	40	23
1xx0040002540	400	3.0	10	40	27
1xx0030002540	300	3.0	10	40	20
1xx0035002540	350	3.0	10	40	23
1xx0035002000	350	3.0	10	40	23
1xx0040002540	400	3.0	10	40	27
1xx0030002540	300	3.0	10	40	20
1xx0035002540	350	3.0	10	40	23
1xx0035002000	350	3.0	10	40	23
1xx0040002540	400	3.0	10	40	27





ARIX FX/F2X – 20/30/40/50/60

Ogólne

- Tarcza w technologii ARIX charakteryzująca się dużą szybkością cięcia i długą żywotnością.
- Tarcza do przecinarek drogowych. Przy doborze należy stosować odpowiednie średnice do konkretnych maszyn i przestrzegać mocy silników.
- FX 20 przecinarki drogowe o mocy do 20 Hp.
- FX 30 przecinarka drogowa o mocy powyżej 20 Hp.
- FX 40 przecinarka drogowa o mocy powyżej 35 Hp.
- FX 50 przecinarka drogowa o mocy powyżej 50 Hp.
- FX 60 przecinarka drogowa o mocy powyżej 65 Hp.
- Cięcie na mokro.

Zastosowanie

- beton
- beton zbrojony

Numer artykułu	Średnica tarczy mm	Grubość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Długość segmentu mm	Ilość segmentów
1xx0030002540	300	2.8	13	40	20
1xx0035002540	350	2.8	13	40	23
1xx0040002540	400	3.2	13	40	27
1xx0045002540	450	3.6	13	40	30
1xx0050002540	500	4.0	13	40	34
1xx1050002540	500	4.4	13	40	34
1xx2050002540	500	4.8	13	40	34
1xx0060002540	600	4.0	13	40	40
1xx1060002540	600	4.4	13	40	40
1xx2060002540	600	4.8	13	40	40
1xx0065002540	650	4.0	13	40	44
1xx1065002540	650	4.4	13	40	44
1xx2065002540	650	4.8	13	40	44
1xx1070002540	700	4.4	13	40	46
1xx2070002540	700	4.8	13	40	46
1xx1075002540	750	4.4	13	40	50
1xx1080002540	800	4.4	13	40	52
1xx1090002540	900	4.4	13	40	56
1xx1010002540	1000	4.4	13	40	62
1xx1012002540	1200	4.4	13	40	72



ARIX WX – 50/70

Ogólne

- Jedna z najlepszych tarcz na rynku!
- Tarcze do pił ściennych, agregatów elektrycznych i hydraulicznych.
- Szczególnie polecana do cięcia żelbetu z dużą zawartością zbrojenia w betonie.
- Tarcza charakteryzuje się bardzo długą żywotnością i znakomitą szybkością cięcia.
- WX 50 zalecana do maszyn o mocy do 20 kW.
- WX 70 zalecana do maszyn o mocy powyżej 20 kW.
- Cięcia tylko na mokro.

Zastosowanie

- beton
- beton zbrojony

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
1650060006000	600	4.4	10	40	34
1651060006000	600	4.8	10	40	34
1650070006000	700	4.4	10	40	40
1651070006000	700	4.8	10	40	40
1650080006000	800	4.8	10	40	44
1651080006000	800	4.4	10	40	44
1650090006000	900	4.4	10	40	50
1650010006000	1000	4.4	10	40	56
1650012006000	1200	4.4	10	40	66



ARIX GX/G2X – 20

Ogólne

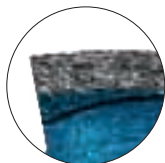
- Tarcza w technologii ARIX, charakteryzuje się dużą szybkością cięcia i długą żywotnością.
- Najwyższa jakość.
- Idealnie równe cięcie dzięki wąskiemu uzębieniu tarczy.
- Tarcza na stół, szczególnie polecana do cięcia ukosów.
- Cichy dysk.
- Cięcia na mokro.

Zastosowanie

- granit

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
1320030006000	300	3.2	15	40	20
1320035006000	350	3.2	15	40	23
1320040006000	400	3.2	15	40	27
1320045006000	450	3.4	15	40	30
1320050006000	500	4.0	15	40	34
1320060006000	600	4.4	15	40	42
1320040002540	400	3,2	15	40	27
1320045002540	450	3,4	15	40	30
1320050002540	500	4,0	15	40	34
1320060002540	600	4,4	15	40	42





SLBKS PREMIUM

Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana, posiadająca długą żywotność.
- Tarcza posiada segmenty zabezpieczające/ochronne typu Wedge, które redukują szlifowanie/podcinanie/dysku.
- Mocowanie 25,4 mm.
- Cięcie na mokro lub sucho.

Zastosowanie

- asfalt
- świeży beton
- piaskowiec
- cegła
- inne materiały abrazyjne

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
2200030002540	300	2.8	10	40	15
2200035002540	350	3.2	10	40	21
2200040002540	400	3.6	10	40	24
2200045002540	450	3.6	10	40	27
2200050002540	500	3.6	10	40	30
2200060002540	600	4.0	10	40	36

SLBKS STANDARD

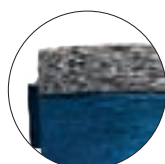
Ogólne

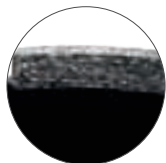
- Tarcza laserowo lutowana, posiadająca segmenty zabezpieczające/ochronne typu T.C.i.P., które redukują szlifowanie/podcinanie dysku.
- Mocowanie 25,4 mm.
- Cięcie na mokro lub sucho.

Zastosowanie

- asfalt
- świeży beton
- piaskowiec
- cegła
- inne materiały abrazyjne

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
2100030002540	300	2.8	10	40	15
2100035002540	350	3.2	10	40	21
2100040002540	400	3.2	10	40	24
2100045002540	450	3.4	10	40	27
2100050002540	500	3.4	10	40	30
2100060002540	600	4.0	10	40	36





FRESH CONCRETE

Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana, odznacza się wysoką jakością, a w szczególności prędkością cięcia i długą żywotnością.
- Tarcza do przecinarki ręcznej.
- Mocowanie 22,23 mm.
- Cięcie na sucho.

Zastosowanie

- świeży beton
- miękki beton
- piaskowiec
- szamot

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
2400023002223	230	2.4	10	40	15

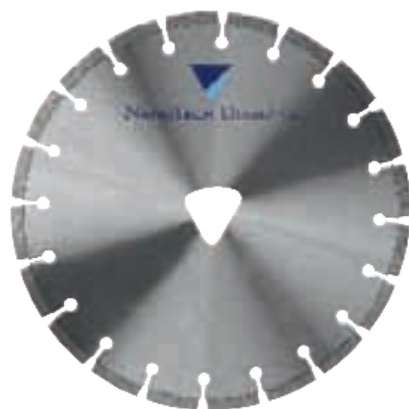
SOFT-CUT

Ogólne

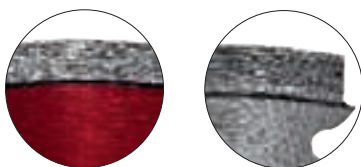
- Specjalna tarcza do przecinarek Soft-Cut, posiadająca trójkątny otwór wewnętrzny.
- W sprzedaży posiadamy samą tarczę bez płyty prowadzącej.
- Cięcie na sucho.

Zastosowanie

- świeży beton



Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
1014020000001	200	2.4	7	38	14
1014025000001	250	2.6	7	38	14
1014030000001	300	3.0	7	40	20
1014130000001	300	6.4	7	40	20
1014230000001	300	9.5	7	40	20
1014035000001	350	3.0	7	40	23
1014135000001	350	6.4	7	40	23
1014235000001	350	9.5	7	40	23



EXTRA LIFE TIME

Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana o bardzo długiej żywotności.
- Bardzo dobry stosunek ceny do żywotności tarczy.
- W średnicy 230 występuje odmiana Twister/tarcza wentylowana.
- Uniwersalne segmenty pozwalają na szerokie zastosowanie.
- Głównie używa się tego rodzaju tarcz do przecinarek ręcznych, drogowych lub na Stihla.
- **Nie należy stosować na przecinarki stolikowe!!!**
- Cięcie na sucho i mokro.

Zastosowanie

- beton
- kostka brukowa
- ogólne materiały budowlane

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
4000011502223	115	2.2	9	32	9
4000012502223	125	2.2	9	32	10
4000015002223	150	2.2	9	32	12
4000018002223	180	2.2	9	32	14
4000023002223	230	2.4	9	32	16
4000030002540	300	3.2	9	40	20
4000035002000	350	3.2	9	40	23
4000035002540	350	3.2	9	40	23
4000040002540	400	3.2	9	40	27
4000045002540	450	3.4	9	40	30
4000050002540	500	3.4	9	40	33
4000060002540	600	3.4	9	40	40

Dostępność: w średnicy 230 odmiana Twister

X-WING SHARK

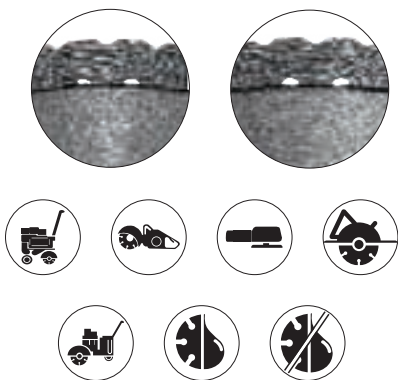
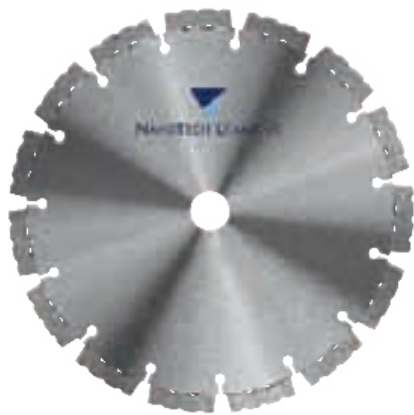
Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana w technologii X-WING.
- Segmenty typu TURBO zapewniają bardzo szybkie cięcia, a specjalny dysk X-WING umożliwia szybkie chłodzenie.
- Mocowanie 22,23 mm; 25,4 mm.
- Cięcie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- beton
- kostka brukowa
- ogólne materiały budowlane

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
4200023002223	230	2.4	9	40	15
4200035002540	350	2.8	10	40	23



MAX WAVE

Ogólne

- Tarcza do szybkich pił ręcznych, gdzie prędkość cięcia i wydajność są najważniejsze.
- Unikalnie zaprojektowane segmenty w tarczy umożliwiają bardzo szybkie cięcie. Falujące segmenty i zaokrąglone kluczowe otwory pozwalają na swobodną cyrkulację powietrza, dzięki czemu szybsze jest chłodzenie tarczy, które eliminuje falowanie się dysku, co umożliwia wykonanie idealnie prostego cięcia.
- Cięcie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- beton
- beton zbrojony
- kamień naturalny i sztuczny
- kostka granitowa
- klinkier
- dachówka

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
3000011502223	115	2.2	12	32	9
3000012502223	125	2.2	12	32	10
3000015002223	150	2.2	12	32	12
3000023002223	230	2.6	12	38	15
3000030002540	300	2.8	12	40	20
3000035002540	350	2.8	12	40	23
3000035002000	350	2.8	12	40	23

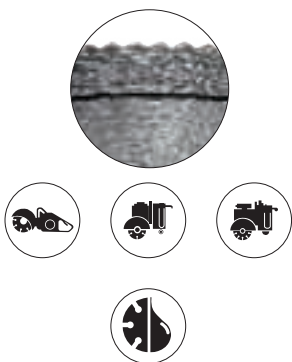
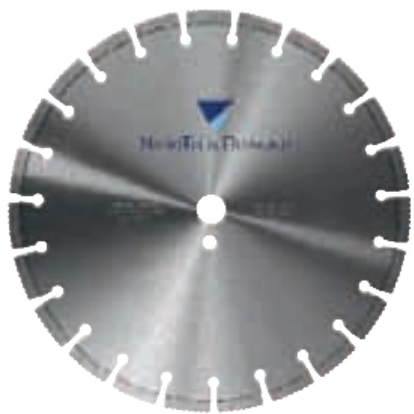
LASER CORRUGATED

Ogólne

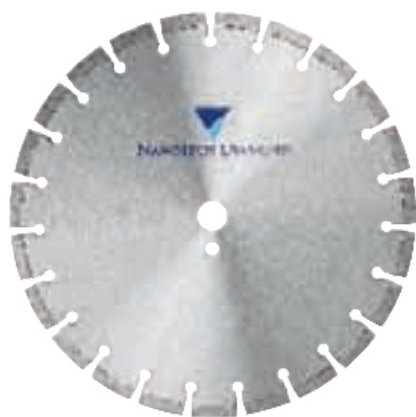
- Tarcza laserowo lutowana, której niepowtarzalna konstrukcja segmentu umożliwia bardzo szybkie cięcie twardych materiałów.
- Tarcza szczególnie polecana na przecinarki drogowe.
- Cięcie na mokro.

Zastosowanie

- beton
- beton zbrojony
- kostka granitowa
- kwarcyt



Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
6000035002000	350	2.8	10	40	23
6000035002540	350	2.8	10	40	23
6000400002540	400	3.2	10	40	27
6000450002540	450	3.4	10	40	30
6000050002540	500	3.4	10	40	33
6000060002540	600	4.0	10	40	40
6000070002540	700	4.0	10	40	45
6000080002540	800	4.0	10	40	51



TS-UNI

Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana, specjalnie skonstruowana do przecinarki stolikowych o mocy silnika 2,2 kW i obrotach 2800 rpm.
- Mocowanie 25,4 mm.
- Cięcie na mokro.

Zastosowanie

- kostka brukowa
- beton
- krawężnik

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
3100030002540	300	2.8	10	40	20
3100035002540	350	2.8	10	40	23
3100040002540	400	2.8	10	40	27
3100045002540	450	3.4	10	40	30



SILICAT

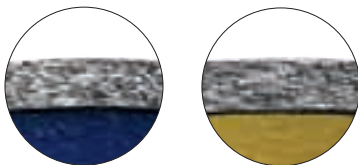
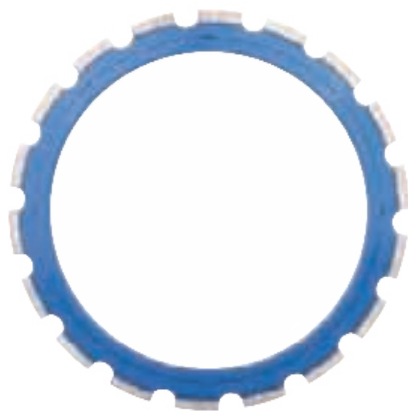
Ogólne

- Tarcza do cięcia materiałów abrazyjnych.
- Przeznaczona do pił stolikowych.
- Cięcie na mokro.

Zastosowanie

- materiały silikatowe
- poroton, porotherm
- bloczki betonowe
- cegła

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	
52894650060	650	4,5	10	38
52894700070	700	4,5	10	40
52894900090	900	4,5	10	52



RING

Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana do przecinarki ręcznej PARTNER K-3600.
- Cięcie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- Pierścień ARIX:
 - beton, beton zbrojony
 - ogólne i twarde materiały budowlane
- Pierścień niebieski:
 - beton, beton zbrojony
 - ogólne materiały budowlane
- Pierścień żółty:
 - beton zbrojony
 - twarde materiały budowlane

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
1800022000002	363	4.0	9.3	40	18
1800023000002	363	4.0	9.3	40	18
1800024000002	363	4.0	9.3	40	18

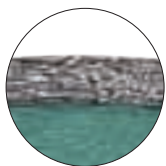
FLISE – CTD/CTW

Ogólne

- Tarcze z zamkniętym obwodem.
- Tarcze zapewniają idealnie równe cięcie płaszczyzn.
- CTD cięcie na sucho i mokro.
- CTW cięcie tylko na mokro!

Zastosowanie

- płytki ceramiczne i gres
- kafle i kamionka
- płyty marmurowe
- cienkie płyty granitowe



Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Nasyp
	mm	mm	mm	
1010011502223	115	1.6	7.0	Shank 1.2
1010012502223	125	1.6	7.0	Shank 1.2
1010015002223	150	1.6	7.0	Shank 1.2
1010018002223	180	1.6	7.0	Shank 1.2
1010020002540	200	1.6	7.0	Shank 1.2
1010023002223	230	1.6	7.0	Shank 1.2
1010030002540	300	2.4	7.0	Shank 2.0
1010035002540	350	2.4	7.0	Shank 2.0
1020018002540	180	1.6	7.0	Shank 1.2
1020020002540	200	1.6	7.0	Shank 1.2
1020023002540	230	1.6	7.0	Shank 1.2
1020025002540	250	1.6	7.0	Shank 1.2
1020030002540	300	2.4	7.0	Shank 2.0
1020035002540	350	2.4	7.0	Shank 2.0





GROOVING / TUCK POINTING

Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana do poszerzania dylatacji i wycinania rowków na kable elektryczne.
- Cięcie na mokro.

Zastosowanie

- ogólne materiały budowlane

GROOVING

Numer artykułu	Średnica tarczy mm	Grubość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Długość segmentu mm	Ilość segmentów
1011030002540	300	8.0	8.0	40	18
1011035002540	350	8.0	8.0	40	21

Dostępność: Normal, Green Concrete

TUCK POINTING

Numer artykułu	Średnica tarczy mm	Grubość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Długość segmentu mm	Ilość segmentów
1011111502223	115	6.4	7.5	30	9
1011112502223	125	6.4	7.5	30	10
1011112502223	180	6.4	8.0	30	12

Dostępność: Normal, Green Concrete

LINA DIAMENTOWA

Ogólne

- Liny diamentowe służą do przecinania masywnych bloków kamiennych oraz wycinania bloków o dowolnym kształcie.
- W budownictwie stosowane są do wycinania bardzo dużych otworów w grubych konstrukcjach żelbetowych i murowanych, podczas wyburzania, usuwania lub wymiany elementów konstrukcji budowlanych.
- Do agregatów z napędem elektrycznym lub hydraulicznym.

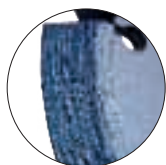
Zastosowanie

- do grubych i masywnych ścian oraz stropów betonowych, fundamentów, filarów oraz przyczółków mostowych itp.
- beton
- beton zbrojony



Numer artykułu	Średnica koralika mm	Grubość koralika mm	Wysokość koralika mm	Ilość koralików mb
7240000000000	11	8.0	7.0	40

Dostępność: Normal; ARIX technology



TARCZE FAZUJĄCE

Ogólne

- Tarcza fazująca laserowo lutowana.
- Dzięki zastosowaniu tych narzędzi możemy fazować krawędź ciętego materiału do kąta 45°.
- Duża żywotność i szybkość fazowania.
- Mocowanie 22,23 mm lub 25,4 mm.
- Cięcie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- beton

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
5100010002223	100	10.5	13.5	30	8
5100011502223	115	10.5	13.5	32	9
5100012502223	125	10.5	13.5	32	11
5100018002223	180	10.5	13.5	32	14
5100020002223	200	10.5	13.5	40	13
5100023002223	230	10.5	13.5	40	15
5100025002540	250	10.5	13.5	40	16

TARCZE GALWANICZNE – NORMAL/CONVEX

Ogólne

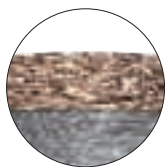
- Tarcze galwaniczne do obróbki kamienia.
- Tarcza typu convex służy do wycinania łuków w kamieniu.
- Dzięki bardzo cienkiemu profilowi oraz nasypowi ciągłemu na tarczy otrzymujemy idealne cięcie, które nie wymaga dalszej obróbki.
- Cięcie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- kamień naturalny i sztuczny
- tworzywa sztuczne



Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu
	mm	mm
1016012502223	125	1.5
1016015002223	150	2.2
1016018002223	180	2.2
1016018002223	230	2.2
1816012502223	125	1.5
1816015002223	150	2.2
1816018002223	180	2.2
1816018002223	230	2.2



MARBLE

Ogólne

- Tarcza laserowo lutowana posiadająca segmenty typu Sandwich, co zapewnia szybkie cięcie i długą żywotność.
- Tarcza przeznaczona do stołów kamieniarskich.
- Cięcie na mokro.

Zastosowanie

- marmur

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
1013030006000	300	3.2	10	40	20
1013035006000	350	3.2	10	40	24
1013040006000	400	3.2	10	40	28
1013050006000	500	4.0	10	40	34
1013060006000	600	4.0	10	40	42
1013070006000	700	4.4	10	40	50

WIERTŁA DO GRANITU

Ogólne

- Wiertła do wiercenia otworów w płytach granitowych, pod kotwy elewacyjne.
- Wiercenie na mokro.

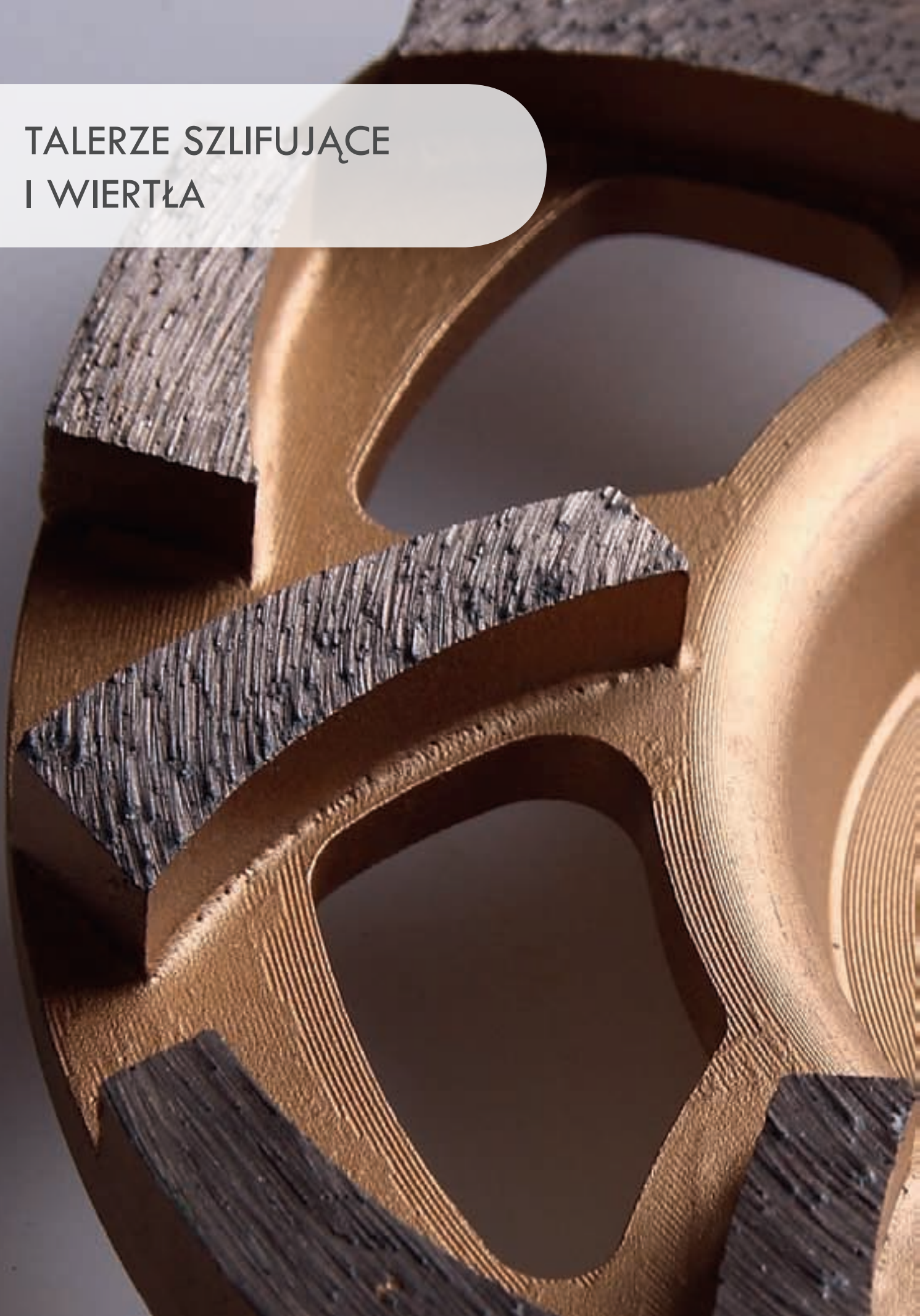
Zastosowanie

- granit

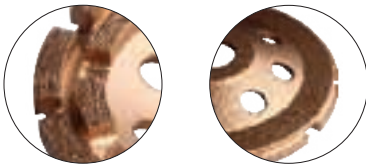


Numer artykułu	Średnica wiertła	Wysokość segmentu	Mocowanie
	mm	mm	mm
1017000600000	6	8.0	M 14
1017000700000	7	8.0	M 14
1017000800000	8	10.0	M 14
1017001000000	10	10.0	M 14
1017001200000	12	10.0	M 14

TALERZE SZLIFUJĄCE I WIERTŁA



DWURZĘDOWE DU-ST



Ogólne

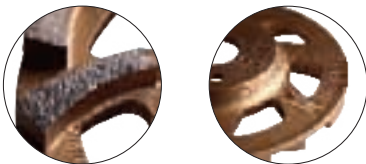
- Najbardziej uniwersalny talerz szlifujący, najczęściej stosowany w budownictwie i kamieniarstwie.
- Dzięki dużej powierzchni szlifującej znakomicie nadaje się do wykańczania i obrabiania szlifowanego materiału.
- Talerze do szlifowania dają doskonałe rezultaty przy obróbce bardzo twardych materiałów, takich jak beton czy kamień.
- Dzięki dwurzędowo poukładanym segmentom możliwe jest idealne wykończenie obrabianego materiału.
- Szlifowanie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- DU-ST używany jest do szlifowania betonu, kamienia naturalnego, sztucznego i ogólnych materiałów budowlanych

Numer artykułu	Średnica talerza mm	Wysokość segmentu mm	Ilość segmentów
7100010502223	105	5	8/8
7100012502223	125	5	8/8
7100015002223	150	5	10/10
7100018002223	180	5	12/12
7100023002223	230	5	14/12

TORNADO



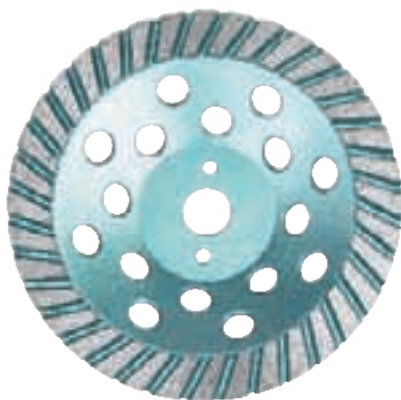
Ogólne

- Talerz szlifujący do agresywnego zdzierania i wyrównywania dużych powierzchni.
- Średnica 150 mm przystosowana do szlifierki HILTI DG 150.
- Szlifowanie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- beton
- żywice
- kamień naturalny i sztuczny

Numer artykułu	Średnica talerza mm	Wysokość segmentu mm	Ilość segmentów
7400011502223	115	8	7/7
7400012502223	125	8	7/7
7400015001900	150	8	7/7
7400018002223	180	8	7/7



TURBO

Ogólne

- Talerz szlifujący do obróbki końcowej.
- Dzięki dużej powierzchni szlifującej, odpowiedniej gradacji i koncentracji diamentów bardzo dobrze nadaje się do polerowania i wygładzania powierzchni.
- Mocowanie 22,23 mm.
- Szlifowanie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- granit
- beton
- kamień naturalny i sztuczny

Numer artykułu	Średnica talerza	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	
7500010502223	105	5	20	1
7500012502223	125	5	20	1
7500018002223	180	5	20	1



TALERZ SZLIFUJĄCY

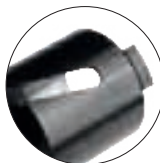
Ogólne

- Długa żywotność, wysoka wydajność.
- Wysoka koncentracja diamentów zapewnia szybką i wydajną pracę.
- Talerz szlifujący do szlifierki z mocowaniem typu Blastrac.
- Talerz posiada 20 segmentów.
- Talerz posiada szerokie zastosowanie przy zdzieraniu i szlifowaniu powłok betonowych, zarówno nowych jak i starych.
- Szlifowanie na sucho lub mokro.

Zastosowanie

- szlifowanie, polerowanie, wyrównywanie powierzchni
- usuwanie starych powłok malarskich, klejów i innych powłok
- polerowanie betonu, naturalnych kamieni, terakoty

Numer artykułu	Średnica tarczy	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
7232500220003	250	8.0	7.0	40	20



WIERTŁA PUSZKOWE

Ogólne

- Wiertło puszkowe do wykonywania otworów pod puszkę elektryczną.
- Średnica 68 mm lub 82 mm.
- Długość robocza 70 mm.
- Wiercenie na sucho.

Zastosowanie

- tynk
- gazobeton
- cegła
- pustak

Numer artykułu	Średnica wiertła
	mm
6816121670000	68
8216121680000	82



ADAPTER SDS-PLUS I WIERTŁA PROWADZĄCE

Ogólne

- Wyposażone w uchwyt SDS-PLUS.
- Adapter przeznaczony jest do mocowania wiertel puszkowych z gwintem M16.
- Umożliwia komfortowe i szybkie zwalnianie wiertła prowadzącego



WIERTŁA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Ogólne

- Mocowanie na szlifierki kątowe
- Bardzo duża żywotność
- Bardzo szybkie wycinanie otworów
- do wiercenia na sucho

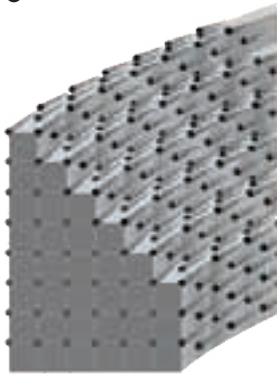
Zastosowanie

- płytki ceramiczne i gres
- kamień
- inne materiały

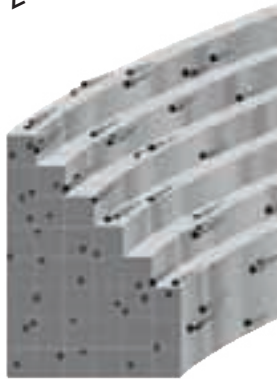
Numer artykułu	Średnica
	mm
WVB02030101	20
WVB02530102	25
WVB02730103	27
WVB03030104	30
WVB03530105	35
WVB04030106	40



Segment **ARIX**



Zwykły segment



*Mniejsze zużycie energii
Szybkość cięcia
Wytrzymałość*

Segmenty to mieszanina prochów metalicznych, takich jak kobalt, miedź, brąz oraz wolfram karbidowy, z diamentami syntetycznymi. Zasadniczo wyróżniamy trzy typy segmentów:

- twarde do cięcia miękkich materiałów,
- średnio twarde do cięć ogólnych materiałów budowlanych,
- miękkie do cięcia granitu, betonów zbrojonych.

Najlepszym wskaźnikiem określającym wartość segmentu jest określenie jego wysokości. Zazwyczaj im segment jest wyższy, tym jego żywotność jest dłuższa, a liczba diamentów większa. Jednak są wyjątki. Posiadamy w sprzedaży segmenty typu **ARIX**, których diamenty poukładane są na matrycy. Ta nowatorska metoda pozwala na wydajniejsze cięcie i dłuższą żywotność.

Segmenty mogą być ciągłe, ząbkowane, dachowe lub turbo.

Ciągłe segmenty cechuje długa żywotność. Ząbkowane segmenty mają skłonność do swobodniejszego, szybszego i robiącego mniej odprysków cięcia.

Dobór segmentów uzależniony jest od Państwa potrzeb oraz warunków technicznych.





Nasi Partnerzy Handlowi

zapewniają fachowe doradztwo i profesjonalną obsługę techniczną.

- Regeneracja wiertel koronowych do wiertnic wszystkich rozmiarów stosowanych w budownictwie, drogownictwie i kamieniarstwie.
- Wymiana zużytych segmentów diamentowych na nowe według potrzeb Klienta.
- Regeneracja z zastosowaniem wysokiej klasy segmentów diamentowych sprawia, że żywotność zregenerowanego wiertła, past i lutów jest taka sama jak oryginału, a zregenerowane wiertło odzyskuje ponownie swoje pełne możliwości.

WIERTŁA KORONOWE ARIX

Ogólne

- W ofercie NanoTech znajduje się linia wiertel z segmentami nowej generacji ARIX.
- Wiercenie wykorzystywane w wielu różnych rodzajach prac jest prawdopodobnie najbardziej wymagającą czynnością wykonywaną z użyciem narzędzi diamentowych.
- Szeroki zakres specyfikacji oraz duży wybór wiertel o różnej średnicy, długości i mocowaniach zawsze umożliwia osiągnięcie maksymalnej wydajności.
- Diamentowe wiertła koronowe NanoTech zapewniają dużą prędkość roboczą i trwałość użytkową zarówno podczas pracy wiertnicą ręczną, jak i na statywie.
- Wiercenie na mokro.

Zastosowanie

- beton
- beton zbrojony
- ogólne materiały budowlane

Numer artykułu	Średnica wiertła	Grubość segmentu	Wysokość segmentu	Długość segmentu	Ilość segmentów
	mm	mm	mm	mm	
8005200243090	52	3.0	9.0	24	5
8005600243090	56	3.0	9.0	24	5
8006200243090	62	3.0	9.0	24	6
8006600243090	66	3.0	9.0	24	6
8007200243590	72	3.5	9.0	24	7
8007600243590	76	3.5	9.0	24	7
8008200243590	82	3.5	9.0	24	7
8008600243590	86	3.5	9.0	24	8
8009200243590	92	3.5	9.0	24	8
8001020243590	102	3.5	9.0	24	9
8001070243590	107	3.5	9.0	24	9
8001120243590	112	3.5	9.0	24	10
8001220243590	122	3.5	9.0	24	10
8001320243590	132	3.5	9.0	24	11
8001420243590	142	3.5	9.0	24	12
8001520244090	152	4.0	9.0	24	12
8001570244090	157	4.0	9.0	24	12
8001620244090	162	4.0	9.0	24	12
8001720244090	172	4.0	9.0	24	13
8001820244090	182	4.0	9.0	24	14
8002000244090	200	4.0	9.0	24	15
8002170244590	217	4.5	9.0	24	16
8002250244590	225	4.5	9.0	24	18
8002500244590	250	4.5	9.0	24	20
8002700244590	270	4.5	9.0	24	21
8003000245090	300	5.0	9.0	24	22
8003200245090	320	5.0	9.0	24	23
8003500245090	350	5.0	9.0	20	24
8004000245080	400	5.0	8.0	20	26
8004500245080	450	5.0	8.0	20	28
8005000245080	500	5.0	8.0	20	30
8006000245080	600	5.0	8.0	20	32

Dopuszczalne prędkości obrotowe

Średnica (mm)	Zalecane (rpm)	Maksimum (rpm)
105	9 072	15 000
125	7 257	12 000
150	6 048	10 185
180	5 184	8 730
200	4 536	7 640
230	3 912	6 589
250	3 629	6 300
300	3 024	6 115
350	2 592	5 600
400	2 268	3 820
450	2 016	3 395

Średnica (mm)	Zalecane (rpm)	Maksimum (rpm)
500	1 814	3 055
550	1 649	2 780
600	1 512	2 550
650	1 396	2 350
700	1 296	2 185
750	1 210	2 040
800	1 134	1 910
900	1 008	1 700
1 050	864	1 455
1 200	756	1 275

Maksymalne głębokości cięć tarcz diamentowych

Średnica (mm)	Maks. głębokość cięcia (mm)
Tarcze do betonu	
300	90
350	105
400	130
450	155
500	180
600	230
650	280
750	294
900	370
1 050	445
1 200	520
Tarcze wysokoobrotowe	
300	100
350	125
Piły ścienne	
450	160
600	235
750	285
900	360
1 050	435
Tarcze do kamienia	
350	125
450	175
500	200

Średnica (mm)	Maks. głębokość cięcia (mm)
Małe tarcze do betonu	
150	44
180	56
200	69
230	81
250	94
Małe i średnie tarcze do granitu	
300	25
350	30
400	30
600	30
Tarcze do marmuru i silikatu	
300	25
350	30
400	38
600	125
900	300
1 200	400
1 600	600

Zasady doboru i użytkowania tarcz diamentowych

- Dobrać odpowiedni rodzaj tarczy do ciętego materiału, z uwzględnieniem średnicy tarczy, mocy maszyny, średnicy wałka, ilości obrotów na minutę.
- Starannie zamocować tarczę na maszynie, zgodnie z kierunkiem jej obrotu.
- Przed montażem tarczy oczyścić wałek oraz nakrętkę mocującą.
- Nie powiększać samodzielnie wewnętrznego otworu tarczy.
- Dbać o stan techniczny maszyn, a w szczególności o stan łożysk, pierścieni redukcyjnych, dysków dociskowych i wałka napędowego.
- Nie przekraczać zalecanych głębokości cięcia i prędkości obrotowych tarcz (patrz: TABELA).
- Głębokie cięcia wykonywać etapowo.
- Podczas cięcia na sucho chłodzić okresowo tarczę poprzez chwilowe zaprzestanie cięcia.
- Szlifowanie bocznymi powierzchniami segmentów tarcz jest **zabronione**.
- Przy używaniu tarcz przeznaczonych do cięcia wyłącznie na mokro niedopuszczalne jest zastosowanie ich do cięcia na sucho.
- Tarcze przeznaczone do pracy na sucho mogą być chłodzone wodą w sposób ciągły. Niedopuszczalne jest czasowe, okresowe schładzanie tych tarcz wodą podczas pracy lub zaraz po jej zakończeniu.
- Przy cięciu na mokro stosować równomierny nacisk przy możliwie stałym posuwie i równomiernym, obfitym schładzaniu wodą.
- Nie dopuszczać do cięcia materiału o innych właściwościach niż przewidziany dla danego typu tarcz.
- Nie zaleca się stosowania tarcz uniwersalnych do cięcia materiałów trących (takie zastosowanie może spowodować szybkie zużycie się segmentów lub stępienie i przegrzanie tarczy).
- W przypadku stępienia się tarczy (iskrzyenie) należy ją naostrzyć poprzez krótkotrwałe przecięcie materiału abrazyjnego (np. piaskowca).

Zasady reklamacji tarcz diamentowych

- Reklamacja będzie rozpatrywana, gdy tarcza posiada co najmniej 50% wysokości segmentu diamentowego.
- Podstawą reklamacji nie może być tempo zużywania się segmentów tnących wynikające z:
 - zastosowania innego niż wskazany dla niej rodzaju materiału,
 - szczególnych własności danego rodzaju materiału,
 - stosowania niezalecanej prędkości i głębokości cięcia,
 - złego stanu technicznego maszyny,
 - nieodpowiedniej techniki cięcia.
- W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się ze sprzedawcą.

Objaśnienia symboli



Przecinarka drogowa o niskiej mocy
Przecinarka drogowa o średniej mocy
Przecinarka drogowa o wysokiej mocy



Przecinarka fazująca
Przecinarka stolikowa
Piła stołowa



Wiertnica
Piła stołowa
Piła stacjonarna



Przecinarka spalinowa
Wiertnica ręczna
Szlifierka kąтова



Bruzdownica
Cięcie na mokro
Cięcie na mokro i sucho



Używaj ochronników słuchu
Używaj okularów ochronnych
Czytaj instrukcję obsługi



PRZECINARKI
I STOŁY

F 500



Parametry techniczne

Moc: 13 KM
Silnik: Honda GX390
Średnica tarczy: 500 mm
Średnica wałka: 25,4 mm
Głębokość cięcia: 18 cm
Waga: 110 kg

TL 350 / MS 350



Parametry techniczne

Moc: 2,2 kW
Napięcie: 230 V
Średnica tarczy: 350 mm
Średnica wałka: 25,4 mm
Długość cięcia: 50 cm
Grubość cięcia: 11 cm
Waga: 74 kg
MS 350 posiada uchylną głowicę

TL 450 / TL 451



Parametry techniczne

Moc: 2,2 kW/3 kW
Napięcie: 230 V/400 V
Średnica tarczy: 450 mm
Średnica wałka: 25,4 mm
Długość cięcia: 50 cm
Grubość cięcia: 16 cm
Waga: 76 kg/82 kg

TL 701A / TL 701B



Parametry techniczne

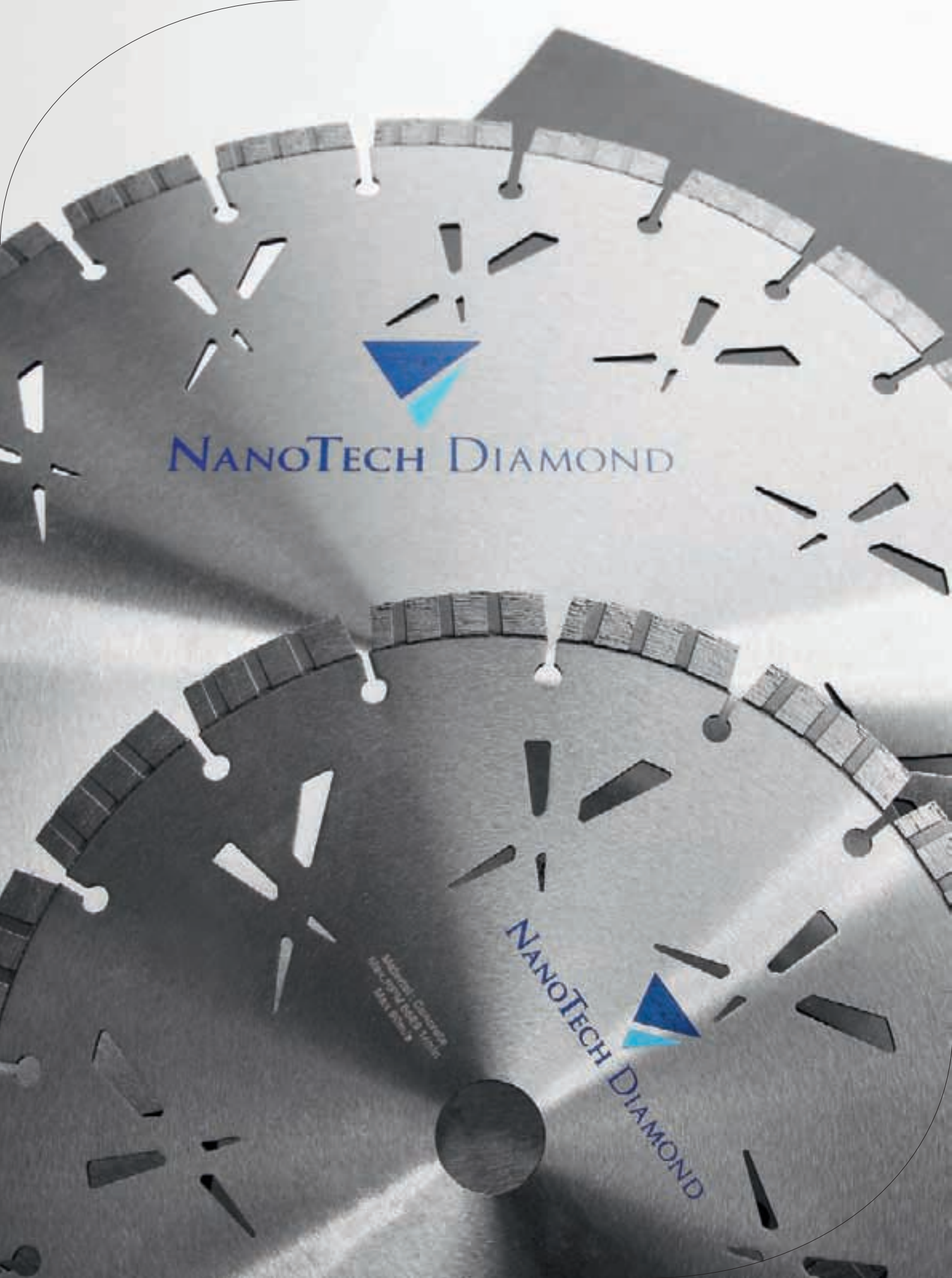
Moc: 4 kW/5,5 kW
Napięcie: 400 V
Średnica tarczy: 700 mm
Średnica wałka: 60 mm
Długość cięcia: 68 cm
Grubość cięcia: 28,5 cm
Waga: 155 kg
Wymiary stołu: 44 cm x 63 cm
TL 701B włącznik na „Y”

TL-900



Parametry techniczne

Moc: 7,5 kW
Napięcie: 400 V
Średnica tarczy: 900 mm
Średnica wałka: 60 mm
Długość cięcia: 70 cm
Grubość cięcia: 38 cm
Waga: 255 kg
Wymiary stołu: 80 cm x 50 cm
Włącznik na „Y”



NANO TECH DIAMOND

NANO TECH DIAMOND

Manufactured in
Germany
DIN 14701
Part 1

SZLIFIERKI I ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE

SCANMASKIN

Proponujemy Państwu maszyny doszlifowania i polerowania betonu renomowanego producenta – szwedzkiej firmy SCANMASKIN. Posadzki betonowe są najczęściej spotykanym typem posadzek w Polsce oraz na świecie. Swoją popularność zawdzięczają niskiemu kosztowi materiałów i stosunkowo prostej technologii ich wykonania. Jednak do tej pory sama posadzka betonowa często nie mogła służyć jako powierzchnia docelowa. Z racji swojej niskiej odporności na ścieranie i wysokiej chłonności musiała być pokryta innymi materiałami, jak żywice, ceramika czy płyty kamienne. Zastosowanie naszych maszyn szlifująco-polerujących z serii SCAN COMBIFLEX oraz narzędzi diamentowych na spoiwie metalicznym i żywicznym gwarantuje estetyczną posadzkę przypominającą wyglądem polerowany kamień naturalny lub lastryko (w zależności od zastosowanej posypki i kruszywa). Posadzka taka jest odporna na działanie czynników zewnętrznych, jak ścieranie, zanieczyszczenia chemiczne czy woda. Jednocześnie polerowany beton jest bardzo łatwy w codziennym użytkowaniu i konserwacji nawet przez niewykwalifikowany personel.

Dzięki wspomnianym parametrom posadzki mogą być stosowane w większości budynków, a w szczególności w centrach handlowych i logistycznych, w biurach, parkingach podziemnych, halach przemysłowych, budynkach użyteczności publicznej, m.in. na dworcach, w szkołach czy szpitalach. Zastosowanie naszych produktów daje możliwość nadania nieprzeciętnego wyglądu nowym posadzkom. Niemniej najbardziej spektakularny efekt przynosi zastosowanie naszej technologii na starych i zużytych posadzkach, które po renowacji właściwie w niczym nie ustępują posadzkom nowym. Bardzo istotnym uzupełnieniem naszej oferty są wysokowydajne odkurzacze przemysłowe z serii SCANDUST, dzięki którym jest możliwe bezpyłowe szlifowanie i polerowanie w miejscach, w których w bezpośrednim sąsiedztwie odbywa się normalna praca zakładu czy centrum handlowego.

SCAN COMBIFLEX 1000RC



Parametry techniczne

Silnik

Moc: 14,4 kW
Natężenie: 32 A
Napięcie: 400 V
Częstotliwość: 50 Hz

Waga: 650 kg

Parametry robocze

Szerokość robocza: 100 cm
Szerokość talerza: 4 x 24 cm
Obroty talerza: 300-1200/min

Certyfikat: CE

Zastosowanie: zdzieranie, szlifowanie
i polerowanie dużych powierzchni

Zalecane odkurzacze: SD 6000

SCAN COMBIFLEX 700RC



Parametry techniczne

Silnik

Moc: 7,5 kW
Natężenie: 16 A
Napięcie: 400 V
Częstotliwość: 50 Hz

Waga: 460 kg

Parametry robocze

Szerokość robocza: 70 cm
Szerokość talerza: 3 x 24 cm
Obroty talerza: 300-900/min
Napięcie układu sterującego: 24 V
Zasilanie akumulatorowe
Zasilanie pilota: bateria Li-Ion
Częstotliwość fal radiowych: 433-434 MHz
Zbiornik wody: opcjonalnie

Certyfikat: CE

Zastosowanie: duże powierzchnie

SCAN COMBIFLEX 650



Parametry techniczne

Silnik

Moc: 7,5 kW
Natężenie: 16 A
Napięcie: 400 V
Częstotliwość: 50 Hz

Waga: 320 kg

Parametry robocze

Szerokość robocza: 65 cm
Szerokość talerza: 3 x 21 cm
Obroty talerza: 350-1100/min
Zbiornik wody: opcjonalnie

Certyfikat: CE

Zastosowanie: duże powierzchnie

SCAN COMBIFLEX 500 PD



Parametry techniczne

Silnik

Moc: 4 kW
Natężenie: 8 A
Napięcie: 400 V
Częstotliwość: 50 Hz

Waga: 170 kg

Parametry robocze

Szerokość robocza: 50 cm
Szerokość talerza: 3 x 18 cm
Obroty talerza: 300-1100/min

Certyfikat: CE

Zastosowanie: małe i średnie powierzchnie



SCAN COMBIFLEX 450

Parametry techniczne

Silnik

Moc: 1,5 kW
Natężenie: 8,7 A
Napięcie: 230 V
Obroty: 1430/min
Częstotliwość: 50 Hz

Waga

Maszyna szlifująca: 60 kg
Uchwyt: 20 kg

Parametry robocze

Szerokość robocza: 45 cm
Szerokość talerza: 15 cm
Obroty talerza: 950/min

Certyfikat: CE

Zastosowanie: małe i średnie powierzchnie



SCAN COMBIFLEX 450 NS

Parametry techniczne

Silnik

Moc: 2,2 kW
Natężenie: 10 A
Napięcie: 230 V
Częstotliwość: 50 Hz

Parametry robocze

Waga: 100 kg
Szerokość robocza: 45 cm
Szerokość talerza: 3 x 15 cm
Obroty talerza: 950/min

Certyfikat: CE

Zastosowanie: małe i średnie powierzchnie

SCAN COMBIFLEX 330/330EG



Parametry techniczne

Silnik

Moc: 2,2 kW
Natężenie: 12 A
Napięcie: 230 V
Częstotliwość: 50 Hz

Parametry robocze

Szerokość robocza: 33 cm
Szerokość talerza: 1x33 cm
Waga: 65 kg
Obroty: 1430/min

Certyfikat: CE

Zastosowanie: krawędzie i małe powierzchnie



FREZARKA NTD FB 200 E1 / FB 200 E3 / FB 200 S



Parametry techniczne

Silnik

Moc: 2,2 kW / 3 kW / 5,5 KM

Napięcie: 230 V / 380 V / Honda GX160

Obroty: 1430/min

Częstotliwość: 50 Hz

Parametry robocze

Szerokość robocza: 20 cm

Waga: 70 kg / 74 kg/74kg

Certyfikat: CE

Wyprodukowano w UE

Dodatkowy bęben: dostępny na zamówienie

Inne dostępne szerokości robocze: 25 cm i 30 cm

SZLIFIERKA NTD B300



Parametry techniczne

Silnik

Moc: 2,2 kW/3 kW

Napięcie: 230 V/400 V

Obroty: 1430/min

Częstotliwość: 50 Hz

Parametry robocze

Szerokość robocza: 250 cm

Certyfikat: CE

Wyprodukowano w UE

SCAN DUST 6000



Parametry techniczne

Rozmiar: 1140 x 720 x 1775 cm
Waga: 206 kg
Moc: 5,5 kW, 400 V
Wydajność: 600 m³/h
Podciśnienie: 390 mbar
Długość węża: 10,4 m
Średnica wlotu: 76 mm/50 mm
Całkowita powierzchnia filtra: 2,28 m²/5 m²
Rozruch: dwustopniowy

SCAN DUST SEPARATOR 6000

zalecany do Scan Dust 6000



SCAN DUST 3000



Parametry techniczne

Rozmiar: 90 x 60 x 170 cm
Waga: 80 kg
Moc: 3 kW, 400 V
Wydajność: 320 m³/h
Podciśnienie: 260 mbar
Pojemność worka: 260 l
Powierzchnia filtra wstępnego: 4,8 m²
Powierzchnia filtra HEPA: 1 x 0,5 m²

SCAN DUST 2800



Parametry techniczne

Rozmiar: 51 x 80 x 112 cm
Waga: 30 kg
Moc: 2,8 kW
Wydajność: 420 m³/h
Podciśnienie: 230 mbar
Pojemność worka: 35 l
Powierzchnia filtra wstępnego: 2,1 m²
Powierzchnia filtra HEPA: 2 x 0,5 m²

SCAN DUST SEPARATOR 3000

zalecany do Scan Dust 2800 i Scan Dust 3000



SCAN DUST 1300



Parametry techniczne

Rozmiar: 48 x 48 x 105 cm
Waga: 20 kg
Moc: 1,3 kW
Wydajność: 230 m³/h
Podciśnienie: 203 mbar
Pojemność worka: 35 l
Powierzchnia filtra wstępnego: 1,7 m²
Powierzchnia filtra HEPA: 1 x 0,5 m²



PIŁY SPALINOWE
I HYDRAULICZNE

680GC



Parametry techniczne

Pojemność i rodzaj silnika: 80 cm³,
silnik 2-suwowy
Moc silnika: 3.7 kW (5.0 KM)
Waga: 9.6 kg
Dostępne prowadnice: 30cm lub 35cm
Rodzaj łańcucha: MAX

695GC



Parametry techniczne

Pojemność i rodzaj silnika: 94 cm³, silnik 2-suwowy
Moc silnika: 4.8 kW (6.4 KM)
Waga: 11.2 kg
Dostępne prowadnice: 35cm lub 40 cm
Rodzaj łańcucha: MAX

695F4



Parametry techniczne

Pojemność i rodzaj silnika: 94 cm³, silnik 2-suwowy
Moc silnika: 4.8 kW (6.4 KM)
Waga: 9.6 kg
Dostępne prowadnice: 35cm lub 40 cm
Rodzaj łańcucha: ProForce (F4), PowerGrit

880F4 / 880F4-FL



Parametry techniczne

Przepływ oleju: 30 l/m lub 45 l/m
Moc silnika: 11.5 KM
Waga: 12.4 kg
Dostępne prowadnice: 25cm (tylko ProForce), 38cm, 50cm, 63cm
Rodzaj łańcucha: ProForce (F4), PowerGrit

880F4-FL umożliwia płaskie cięcia od 4,8 mm od płaszczyzny ściany lub posadzki

814PRO



Parametry techniczne

Przepływ oleju: 30 l/m
Moc silnika: 11.5 KM
Waga: 6.8 kg
Dostępne prowadnice: 33cm
Rodzaj łańcucha: TwinPRO

AGREGAT



Agregat hydrauliczny Powerpack ICS® jest niezawodnym, samowystarczającym źródłem energii hydraulicznej gwarantując najwyższej jakości system chłodzenia. Funkcjonalna i ergonomiczna konstrukcja agregatu umożliwia bezproblemowy transport do każdego miejsca pracy.

Parametry techniczne

Model: P95 13.5 kW Powerpack
Przepływ oleju: 20 lub 30 l/min
Ciśnienie robocze: ok. 140 bar





POWERGRIT®
UTILITY SAW CHAIN

Korzyści naszej technologii

- Punktowy dostęp
- Zredukowanie wymiarów wykopu
- Skrócenie czasu pracy
- Zmniejszenie wysiłku operatora
- Ułatwiona kontrola cięcia
- Poprawa bezpieczeństwa pracy

Materiały

- Rury stalowe
- Rury żeliwne
- Rury PCV
- Rury z kompozytowe (m.in. Hobas, Amitech)

ŁAŃCUCHY POWERGRIT

PowerGrit® Utility Saw Chain jest rewolucyjnym produktem zaprojektowanym po to by zmienić sposób cięcia rur i innych mediów. Dzięki naszej technologii będziesz mógł wykonać cięcie rur stalowych czy plastikowych szybciej, łatwiej oraz bezpieczniej niż innymi tradycyjnymi metodami. W naszych piłach wykorzystujemy opatentowany łańcuch z segmentami diamentowymi wykonanymi w technologii lutowania próżniowego w połączeniu z niezwykle solidną konstrukcją ogniw stalowych. Technika PowerGrit wyjątkowo sprawdza się w miejscach trudnodostępnych. Piła ICS umożliwi przecinanie całej rury przy podejściu z jednej strony, bez potrzeby wykonywania pełnej odkrywki. Nasze rozwiązanie redukuje czas niezbędny do przygotowania wykopu, ogranicza wysiłek operatora oraz skraca całkowity czas wykonywanego zadania.





NANO TECH DIAMOND[®]

www.ntdpoland.pl

NanoTech Diamond Sp. z o.o.

ul. Okrętowa 4, 01-309 Warszawa

tel.: 22 398 20 23 • fax: 22 398 23 10

e-mail: office@ntdpoland.pl